



## COMISION MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DEL MUNICIPIO DE JAUMAVE TAMAULIPAS

Estado de Variación en la Hacienda Pública  
Del 01 de Enero al 31 de Diciembre 2022



Cuenta	Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado Del Ejercicio	Ajustes Por Cambios De Valor	Total
3.2.5	<b>Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores</b>					\$ -
	<b>Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio 2021-1</b>					\$ -
3.1.1	Aportaciones	\$ 193,087.42				\$ 193,087.42
3.1.2	Donaciones de Capital	193,087.42				193,087.42
3.1.3	Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					-
	<b>Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2021</b>		\$ 1,678,211.05	\$ 95,597.75	\$ -	\$ 1,773,808.80
3.2.1	Resultado del ejercicio (Ahorro / Desahorro)			95,597.75		95,597.75
3.2.2	Resultados de Ejercicios Anteriores		1,678,211.05			1,678,211.05
3.2.3	Revalúos		-			-
3.2.4	Reservas		-			-
	<b>Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2021-1</b>	\$ 193,087.42	\$ 1,678,211.05	\$ 95,597.75	\$ -	\$ 1,966,896.22
	<b>Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2021</b>	\$ -				\$ -
3.1.1	Aportaciones	-				-
3.1.2	Donaciones de Capital	-				-
3.1.3	Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	-				-
	<b>Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2021</b>		\$ 95,597.75	\$ 44,423.07	\$ -	\$ 140,020.82
3.2.1	Resultado del ejercicio (Ahorro / Desahorro)			140,020.82		140,020.82
3.2.2	Resultados de Ejercicios Anteriores		95,597.75	(95,597.75)		-
3.2.3	Revalúos		-			-
3.2.4	Reservas		-			-
	<b>Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2021</b>	\$ 193,087.42	\$ 1,773,808.80	\$ 140,020.82	\$ -	\$ 2,106,917.04

*Jose Luis Gallardo F.*  
C. JOSE LUIS GALLARDO FLORES  
EL PRESIDENTE DEL ORGANO DE GOBIERNO

*C. Julio Cesar Garcia de Leon*  
C. JULIO CESAR GARCÍA DE LEÓN  
GERENTE GENERAL

*C. Elvia Martinez Berrones*  
C. ELVIA MARTINEZ BERRONES  
JEFE ADMINISTRATIVO

**COMAPA  
DE JAUMAVE**

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"